

| Prodotto              | Descrizione   | Applicazione  |
|-----------------------|---|---|
| <b>LUVOTIX® R</b>     | Derivato dell'olio di ricino  | LUVOTIX® R controlla la reologia dei sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. Viene utilizzato come agente addensante, tixotropico o antisedimentazione in vernici e rivestimenti, adesivi, sigillanti e stucchi nonché negli oli. LUVOTIX® R è utilizzato come agente di scorrimento e livellamento nei rivestimenti in polvere.                           |
| <b>LUVOTIX® R-RF</b>  | Derivato dell'olio di ricino modificato inorganicamente                           | LUVOTIX® R-RF è utilizzato come addensante e agente tissotropico in sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. È facilmente disperdibile, migliora la lavorabilità ed è stato sviluppato principalmente per gli stucchi.  |
| <b>LUVOTIX® ZR 50</b> | Derivato dell'olio di ricino modificato inorganicamente                           | LUVOTIX® ZR50 controlla la reologia di formulazioni a base di solventi a bassa polarità e prive di solventi, in particolare in rivestimenti, stucchi e sigillanti altamente carichi.  |
| <b>LUVOTIX® HT</b>    | Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi                            | LUVOTIX® HT controlla la reologia dei sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. Viene utilizzato come agente addensante, tixotropico o anti-sedimentazione in vernici e rivestimenti, adesivi, sigillanti e stucchi nonché negli oli. Nelle formulazioni di rivestimento in polvere, LUVOTIX® HT funge da agente livellante.                                 |
| <b>LUVOTIX® HT-SF</b> | Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi                            | LUVOTIX® HT-SF presenta lo stesso profilo applicativo di LUVOTIX® HT con la differenza di un'attivazione più semplice.  |
| <b>LUVOTIX® ZH 5</b>  | Derivato dell'olio di ricino modificato sia inorganicamente che con le poliammidi | LUVOTIX® ZH5 controlla le proprietà reologiche delle formulazioni a base di solventi a polarità medio-alta. Il materiale è scorrevole, facilmente disperdibile e particolarmente adatto per sistemi altamente carichi.  |
| <b>LUVOTIX® ZH 50</b> | Derivato dell'olio di ricino modificato sia inorganicamente che con le poliammidi | LUVOTIX® ZH 50 controlla la reologia di sistemi organici liquidi a media e alta polarità, in particolare in formulazioni altamente caricate.  |
| <b>LUVOTIX® HP</b>    | Poliammide  | LUVOTIX® HP è utilizzato in sistemi organici liquidi a media e alta polarità a base di solventi e/o privi di solventi. È adatto come agente addensante, tissotropico o antisedimentazione in pitture e rivestimenti, adesivi, sigillanti, stucchi e altre formulazioni.   |
| <b>LUVOTIX® AB</b>    | Miscela di poliammidi   | LUVOTIX® AB è utilizzato in sistemi organici liquidi a media polarità a base di solventi e/o privi di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono con temperature di processo comprese tra 50 e 65°C. È adatto per sistemi altamente carichi e lucidi. Viene utilizzato in vernici e rivestimenti, adesivi nonché in sigillanti, stucchi e altre formulazioni. |

| Prodotto                 | Descrizione  | Applicazione   |
|--------------------------|--|--|
| <b>LUVOTIX® SAB</b>      | Miscela di poliammidi                                  | LUVOTIX® SAB è adatto come additivo reologico per molte applicazioni in formulazioni a base di solventi e/o prive di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono con temperature di processo comprese tra 50 e 70°C, a seconda della polarità della formulazione. LUVOTIX® SAB ottimizza le proprietà di controllo della colatura e dell'anti-sedimentazione ed è particolarmente indicato per sistemi lucidi a base acrilica o poliestere. |
| <b>LUVOTIX® PAB</b>      | Miscela di poliammidi                                  | LUVOTIX® PAB è utilizzato come additivo reologico in sistemi organici a media e alta polarità a base di solventi e/o privi di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono a temperature superiori ai 55°C. LUVOTIX® PAB può essere utilizzato sia nei primer che nelle finiture lucide. È adatto per rivestimenti industriali, rivestimenti anticorrosivi, adesivi, stucchi e sigillanti.   |
| <b>LUVOTIX® P 100-15</b> | Poliiolefine   | LUVOTIX® P100-15 viene utilizzato per modificare il comportamento del flusso in formulazioni a base di solventi e/o prive di solventi a media e alta polarità, in particolare come efficace agente anti-sedimentazione.  |
| <b>LUVOTIX® VP031</b>    | Poliiolefine/Derivato ibrido dell'acido stearico       | LUVOTIX® VP031 è utilizzato in rivestimenti ad alto spessore in sistemi a base di solventi e senza solventi, adesivi e sigillanti. Grazie alle sue proprietà fisico-chimiche, LUVOTIX® VP031 è particolarmente facile da incorporare e attivare.   |
| <b>LUVOTIX® LT1</b>      | Miscela di poliammidi                                  | LUVOTIX® LT1 può essere attivato a temperature di processo molto basse, a partire dai 40°C. Viene utilizzato in vernici e rivestimenti, adesivi e sigillanti, stucchi e altre formulazioni.  |
| <b>LUVOTIX® TK1</b>      | Additivo reologico bicomponente                        | LUVOTIX® TK1 viene utilizzato in situ in combinazione con il reticolante LUVOTIX® CL1. È adatto a tutti i sistemi indipendentemente dalla polarità. Nelle finiture, è caratterizzato da elevata brillantezza e trasparenza combinate con eccellenti proprietà anti-colatura.   |
| <b>LUVOTIX® CL1</b>      | Reticolante con funzione amminica                      | LUVOTIX® CL1 viene utilizzato come reticolante combinato in situ con LUVOTIX® TK1 in un rapporto di miscelazione 30:100.   |
| <b>LUVOTIX® P25X</b>     | Pasta poliolefinica, 25% in Xilene                     | LUVOTIX® P25X è utilizzato come agente anti-sedimentazione e controllo della colatura nelle formulazioni a base di solvente. Migliora la stabilizzazione nei primer ricchi di zinco.   |
| <b>LUVOTIX® R400</b>     | Derivato dell'olio di ricino                           | LUVOTIX® R400 è utilizzato nei rivestimenti in polvere come additivo di processo e modificatore di flusso.   |
| <b>LUVOTIX® HT400</b>    | Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi | LUVOTIX® R400 è utilizzato nei rivestimenti in polvere come additivo di processo e modificatore di flusso.   |