

Prodotto	Descrizione	Applicazione
LUVOTIX® R	Derivato dell'olio di ricino	LUVOTIX® R controlla la reologia dei sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. Viene utilizzato come agente addensante, tixotropico o antisedimentazione in vernici e rivestimenti, adesivi, sigillanti e stucchi nonché negli oli. LUVOTIX® R è utilizzato come agente di scorrimento e livellamento nei rivestimenti in polvere.
LUVOTIX® R-RF	Derivato dell'olio di ricino modificato inorganicamente	LUVOTIX® R-RF è utilizzato come addensante e agente tissotropico in sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. È facilmente disperdibile, migliora la lavorabilità ed è stato sviluppato principalmente per gli stucchi.
LUVOTIX® ZR 50	Derivato dell'olio di ricino modificato inorganicamente	LUVOTIX® ZR50 controlla la reologia di formulazioni a base di solventi a bassa polarità e prive di solventi, in particolare in rivestimenti, stucchi e sigillanti altamente carichi.
LUVOTIX® HT	Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi	LUVOTIX® HT controlla la reologia dei sistemi organici liquidi a bassa e media polarità. Viene utilizzato come agente addensante, tixotropico o anti-sedimentazione in vernici e rivestimenti, adesivi, sigillanti e stucchi nonché negli oli. Nelle formulazioni di rivestimento in polvere, LUVOTIX® HT funge da agente livellante.
LUVOTIX® HT-SF	Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi	LUVOTIX® HT-SF presenta lo stesso profilo applicativo di LUVOTIX® HT con la differenza di un'attivazione più semplice.
LUVOTIX® ZH 5	Derivato dell'olio di ricino modificato sia inorganicamente che con le poliammidi	LUVOTIX® ZH5 controlla le proprietà reologiche delle formulazioni a base di solventi a polarità medio-alta. Il materiale è scorrevole, facilmente disperdibile e particolarmente adatto per sistemi altamente carichi.
LUVOTIX® ZH 50	Derivato dell'olio di ricino modificato sia inorganicamente che con le poliammidi	LUVOTIX® ZH 50 controlla la reologia di sistemi organici liquidi a media e alta polarità, in particolare in formulazioni altamente caricate.
LUVOTIX® HP	Poliammide	LUVOTIX® HP è utilizzato in sistemi organici liquidi a media e alta polarità a base di solventi e/o privi di solventi. È adatto come agente addensante, tissotropico o antisedimentazione in pitture e rivestimenti, adesivi, sigillanti, stucchi e altre formulazioni.
LUVOTIX® AB	Miscela di poliammidi	LUVOTIX® AB è utilizzato in sistemi organici liquidi a media polarità a base di solventi e/o privi di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono con temperature di processo comprese tra 50 e 65°C. È adatto per sistemi altamente carichi e lucidi. Viene utilizzato in vernici e rivestimenti, adesivi nonché in sigillanti, stucchi e altre formulazioni.

Prodotto	Descrizione	Applicazione
LUVOTIX® SAB	Miscela di poliammidi	LUVOTIX® SAB è adatto come additivo reologico per molte applicazioni in formulazioni a base di solventi e/o prive di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono con temperature di processo comprese tra 50 e 70°C, a seconda della polarità della formulazione. LUVOTIX® SAB ottimizza le proprietà di controllo della colatura e dell'anti-sedimentazione ed è particolarmente indicato per sistemi lucidi a base acrilica o poliestere.
LUVOTIX® PAB	Miscela di poliammidi	LUVOTIX® PAB è utilizzato come additivo reologico in sistemi organici a media e alta polarità a base di solventi e/o privi di solventi. Le sue prestazioni ottimali si ottengono a temperature superiori ai 55°C. LUVOTIX® PAB può essere utilizzato sia nei primer che nelle finiture lucide. È adatto per rivestimenti industriali, rivestimenti anticorrosivi, adesivi, stucchi e sigillanti.
LUVOTIX® P 100-15	Poliiolefine	LUVOTIX® P100-15 viene utilizzato per modificare il comportamento del flusso in formulazioni a base di solventi e/o prive di solventi a media e alta polarità, in particolare come efficace agente anti-sedimentazione.
LUVOTIX® VP031	Poliiolefine/Derivato ibrido dell'acido stearico	LUVOTIX® VP031 è utilizzato in rivestimenti ad alto spessore in sistemi a base di solventi e senza solventi, adesivi e sigillanti. Grazie alle sue proprietà fisico-chimiche, LUVOTIX® VP031 è particolarmente facile da incorporare e attivare.
LUVOTIX® LT1	Miscela di poliammidi	LUVOTIX® LT1 può essere attivato a temperature di processo molto basse, a partire dai 40°C. Viene utilizzato in vernici e rivestimenti, adesivi e sigillanti, stucchi e altre formulazioni.
LUVOTIX® TK1	Additivo reologico bicomponente	LUVOTIX® TK1 viene utilizzato in situ in combinazione con il reticolante LUVOTIX® CL1. È adatto a tutti i sistemi indipendentemente dalla polarità. Nelle finiture, è caratterizzato da elevata brillantezza e trasparenza combinate con eccellenti proprietà anti-colatura.
LUVOTIX® CL1	Reticolante con funzione amminica	LUVOTIX® CL1 viene utilizzato come reticolante combinato in situ con LUVOTIX® TK1 in un rapporto di miscelazione 30:100.
LUVOTIX® P25X	Pasta poliolefinica, 25% in Xilene	LUVOTIX® P25X è utilizzato come agente anti-sedimentazione e controllo della colatura nelle formulazioni a base di solvente. Migliora la stabilizzazione nei primer ricchi di zinco.
LUVOTIX® R400	Derivato dell'olio di ricino	LUVOTIX® R400 è utilizzato nei rivestimenti in polvere come additivo di processo e modificatore di flusso.
LUVOTIX® HT400	Derivato dell'olio di ricino modificato con poliammidi	LUVOTIX® R400 è utilizzato nei rivestimenti in polvere come additivo di processo e modificatore di flusso.