

| Prodotto                 | Descrizione  | Caratteristiche e vantaggi   |
|--------------------------|--|--|
| <b>LUVOTIX® R</b>        | Derivato di Olio di Ricino                         | Agente addensante ed anti deposito per varie applicazioni in sistemi organici non acquosi. Controlla le proprietà reologiche i sistemi a bassa e media polarità, idoneo a temperature tra 35 e 55°C. Effetto viscosizzante.                    |
| <b>LUVOTIX® HP</b>       | Poliammide   | Addensante finemente micronizzato ed agente anti deposito. Adatto a sistemi organici di polarità medio-alta, sia in base solvente sia esenti da soventi. Temperature di processo da 55 a 65°C.   |
| <b>LUVOTIX® VP031</b>    | Poliolfina stabilizzata derivata da acido stearico | Addensante ed agente anti deposito, micronizzato molto finemente, facilmente attivabile, alta efficienza. Con effetto viscosizzante, apporta proprietà tissotropiche. Per formulazioni con e senza solventi, di bassa o media polarità.        |
| <b>LUVOTIX® P 100-15</b> | Poliolfine   | Efficace agente anti-sedimentazione. Controlla le proprietà reologiche i sistemi a media e alta polarità, sia a base solvente sia solvent-free. Distribuzione particellare molto ben definita, non fornisce apprezzabile aumento di viscosità. |
| <b>LUVOTIX® P 25 X</b>   | Pasta di poliolfine, 25% di solido in xilolo       | Agente anti sedimentazione privo di significativi effetti viscosizzanti. Adatto ad un ampio spettro di polarità e temperature di processo. Per formulazioni in base solvente.  |