

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche e vantaggi
LUVOTIX® R	Derivato di Olio di Ricino	Agente addensante ed anti deposito per varie applicazioni in sistemi organici non acquosi. Controlla le proprietà reologiche i sistemi a bassa e media polarità, idoneo a temperature tra 35 e 55°C. Effetto viscosizzante.
LUVOTIX® HP	Poliammide	Addensante finemente micronizzato ed agente anti deposito. Adatto a sistemi organici di polarità medio-alta, sia in base solvente sia esenti da soventi. Temperature di processo da 55 a 65°C.
LUVOTIX® VP031	Poliolfina stabilizzata derivata da acido stearico	Addensante ed agente anti deposito, micronizzato molto finemente, facilmente attivabile, alta efficienza. Con effetto viscosizzante, apporta proprietà tissotropiche. Per formulazioni con e senza solventi, di bassa o media polarità.
LUVOTIX® P 100-15	Poliolfine	Efficace agente anti-sedimentazione. Controlla le proprietà reologiche i sistemi a media e alta polarità, sia a base solvente sia solvent-free. Distribuzione particellare molto ben definita, non fornisce apprezzabile aumento di viscosità.
LUVOTIX® P 25 X	Pasta di poliolfine, 25% di solido in xilolo	Agente anti sedimentazione privo di significativi effetti viscosizzanti. Adatto ad un ampio spettro di polarità e temperature di processo. Per formulazioni in base solvente.