

Prodotto	Descrizione chimica	Caratteristiche e vantaggi
<b>NA-LUBE ADTC</b>	Metilene-bis- (di-butil ditiocarbammato)	Additivo multifunzionale ashless con proprietà EP / AW e AO. Eccezionale demulsività e buona stabilità termica. Booster FZG. Nessuna influenza negativa sulla filtrazione AFNOR.
<b>NA-LUBE AW-6010</b>	Sali di amine di esteri di acidi fosforici alifatici	Additivo antiusura priva di metalli ed EP senza alcuna dannosa prestazione del FZG. Colore chiaro e bassi livelli di trattamento. Eccellenti proprietà di solubilità.
<b>NA-LUBE AW-6110P</b>	Sali aminici di esteri fosforici alifatici	Additivo multifunzionale senza ceneri ed eccellente anticorrosivo. Straordinarie proprietà di solubilità, antiusura ed EP. Colore chiaro, odore leggero, facile da maneggiare. Numero di acidità inferiore al NA-LUBE AW-6110.
<b>NA-LUBE AW-6220</b>	Preparazione proprietaria a base di fosfato amminico e derivato eterociclico	Additivo antiusura senza cenere. Eccellenti proprietà anti ruggine, anti-corrosione e protezione dei metalli gialli. Eccellenti proprietà di solubilità e FZG a bassi dosaggi.
<b>NA-LUBE AW-6310</b>	Preparazione proprietaria contenente zolfo-fosforo-azoto	Additivo lubrificante multifunzionale senza ceneri con eccezionali prestazioni EP / AW. Inibizione della ruggine e demulsività. Efficace a basse concentrazioni, buona stabilità termica e idrolitica.
<b>NA-LUBE AW-6330</b>	Preparazione proprietaria contenente fosforo-zolfo	Additivo lubrificante multifunzionale senza ceneri. Presenta ottime proprietà EP / AW e AO. Utilizzato come sostituto dello zinco dialchil ditiofosfato.
<b>NA-LUBE AW-6360</b>	Preparazione proprietaria contenente zolfo-fosforo-azoto	Ha eccezionali prestazioni EP / AW a basse concentrazioni, dimostrati con il banco di prova per ingranaggi FZG. Eccellenti proprietà antiruggine e demulsionanti. Buona stabilità termica ed idrolitica.
<b>NA-LUBE AW-6400FG</b>	Sali amminici di esteri fosforici alifatici	Additivo multifunzionale approvato NSF HX-1. Eccellenti proprietà anticorrosione, AW / EP. Colore chiaro, odore leggero. Eccellente solubilità.