

Prodotto	Descrizione Chimica	Caratteristiche e vantaggi
Serie NA-LUBE® KR (Visc. Bassa)	Naftalene Alchilato	Olio base sintetico, aromatico alchilato, non polare, migliora la risposta additiva degli antiossidanti. Ottima stabilità termo-ossidativa e idrolitica. Per oli di trasmissione e carter motori. Ottime proprietà a bassa temperatura, per una vasta gamma di applicazioni industriali. Può anche essere utilizzato come modificatore di oli base per una maggiore solubilità degli additivi nei fluidi base non polari (Gr.III, GTL, PAO). V100: 3,8 e 5,6 mm ² /s.
NA-LUBE® KR-009	Naftalene Alchilato	Modificatore per la solubilità in oli base non polari (Gr. III, GTL, PAO). Migliora la risposta additiva. Ottima stabilità termo-ossidativa e idrolitica. Volatilità estremamente bassa (Noack), adatto per l'utilizzo negli oli motore. V100: 5,6 mm ² /s.
Serie NA-LUBE® KR (Alta viscosità)	Naftalene Alchilato	Olio base sintetico, aromatico alchilato, non polare, migliora la risposta additiva degli antiossidanti. Ottima stabilità termo-ossidativa e idrolitica. Per oli di trasmissione e carter motori. Le buone proprietà ad alta temperatura permettono di formulare oli per catena e grassi HT. Può anche essere utilizzato come modificatore di oli base per una maggiore solubilità degli additivi nei fluidi non polari (Gr.III, GTL, PAO). V100: 13,5 / 18,7 / 19,6 mm ² /s.
Serie NA-LUBE® KR-FG (grado alimentare)	Naftalene Alchilato	Olio base H1- e modificatore di solubilità delle basi. Migliora la performance degli additivi. Ottima stabilità termo-ossidativa e idrolitica. Buona Lubricità e proprietà di idratazione delle guarnizioni. Conforme al regolamento FDA 21 CFR 178.3570. V100: 5,6 / 13,1 / 17,5 mm ² /s.