

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche e vantaggi
DEHYLUB® 1325	2-Etil-Esil-Tallowate	Estere biodegradabile stabile all'idrolisi, facilmente emulsionabile. Buona lubricità. Stabilità termica eccellente, VI molto alto. Mostra effetti sinergici con gli additivi EP e AW. Vk40: 9 mm ² /s.
DEHYLUB® 4003	2-Etil-Esil-Laurat	Estere saturo, idroliticamente e termicamente stabile, di scarso odore e prontamente biodegradabile. Buone proprietà alle basse temperature e buona demulsività. Buone prestazioni come EP/AW nella lavorazione dell'alluminio. Vk40: 6 mm ² /s.
DEHYLUB® 4004	Iso-Tridecil-Stearato	Monoestere saturo, idroliticamente e termicamente stabile, dall'altro flash point. Apporta buona lubricità. Facilmente emulsionabile. Bassa volatilità (Noack). Biodegradabile. Vk40: 16 mm ² /s.
DEHYLUB® 4010	2-Etil-esil-Oleato	Estere oleato insaturo, prontamente biodegradabile, per oli interi da taglio. Basso odore. Alta lubricità. Indice di viscosità > 220. Vk40: 10 mm ² /s.
DEHYLUB® 4018	2-Etil-esil-Palmitato	Estere saturo facilmente emulsionabile. Si distingue per un'eccellente lubricità e la slip resistance. Indice di viscosità molto alto. Vk40: 8 mm ² /s.
DEHYLUB® 4033	2-Etil-esil-Stearato	Estere saturo, molto stabile con buona lubricità. Eccellente stabilità idrolitica. Facilmente biodegradabile. Vk40: 10 mm ² /s.